#### 平滑化有限要素法による 四面体要素を用いたゴムの大変形解析

#### <u>大西 有希</u>, 天谷 賢治 東京工業大学







 ■柔らかい微圧縮材料の静的超大変形問題を <u>高精度かつ安定</u>に解きたい.
 (最終目標:タイヤゴムの大変形, 熱ナノインプリント樹脂成形など)
 ■メッシュ固定のFEMを使用すると

メッシュがすぐに潰れてしまい,解 が得られない.\_\_\_

メッシュリゾーニング (メッシュを何度 も切り直して計算を続行すること)が 不可欠.











P. 3



₥

Tokyo Institute of Technology

- 微圧縮材料 大変形
- 静的
- 陰解法
- メッシュ
   リゾーニング

ΤΟΚΥΟ ΤΕΕΗ

**Pursuing Excellence** 



任意の変形状態を持つ領域を良質な四角形要素(2D)お よび六面体要素(3D)でリメッシュすることが出来ない.

三角形要素および四面体要素を使用せざるを得ない.

しかし,標準的な(定ひずみ)三角形要素および四面体要素は容易 に<u>せん断ロッキング</u>および<u>体積ロッキング</u>を引き起こす為,低精度 な解しか得ることが出来ない...

三角形/四面体要素でもロッキングを防ぎ,かつ ハイブリッド要素の様な追加変数の導入が必要ない 平滑化有限要素法(S-FEM)の可能性を模索中



X







#### ■基本形

- ●Node-based S-FEM (NS-FEM) × ゼロエネルギーモード
- Face-based S-FEM (FS-FEM)
- ●Edge-based S-FEM (ES-FEM) / 体積ロッキング

#### ■Selective系

- Selective FS/NS-FEM 〕 × 材料構成則に制限,
- ●Selective ES/NS-FEM ∫ 圧力振動,角部のロック
- ■Bubble-enhanced系, Hat-enhanced系
  - ●bFS-FEM, hFS-FEM ●bES-FEM, hES-FEM

ニ次元微小変形で高性能 との報告あり.





## 研究目的

#### 四面体要素を用いるHat-enhanced ES-FEM (hES-FEM)の大変形解析ソルバーを開発し, その精度検証を行う.

(注)予稿とは定式化が少々異なっております. 本発表ではメッシュリゾーニングは行わず, 固定メッシュでの性能を評価します.



- hES-FEMの定式化概要
- hES-FEMの精度検証

● まとめ





# hES-FEMの定式化概要 (簡単のため, 主に2次元三角形で説明します。)





#### Edge-based S-FEM (ES-FEM)のおさらい

- スタンダードなFEMと同様に要素[B]を計算,
- 要素[B]を各エッジに要素面積/3の重みで分配し、[<sup>Edge</sup>B]を作成、
- *F, T*, {*f* <sup>int</sup>} 等をエッジで計算.

概して高精度だが、体積ロッキングを起こすのが欠点









- ■ハット節点は、他の節点とは完全に独立した変位自由 度を持つ、(この点が予稿集と異なります。)
   ⇒三角形の重心に位置するのは一般に初期状態だけ。
- ■ハット節点の形状関数はハット関数.
- つまり、 Δ124, Δ234, Δ314の各サブ三角形毎に通常の 定ひずみ要素と同様の形状関数となる.





Hat-enhanced ES-FEM (hES-FEM)
 ■ スタンダードなFEMと同様にサブ三角形要素の[B]を計算,
 ■ サブ三角形要素の[B]を各エッジにサブ三角形の面積を重みとし

- *F, T*, {*f* <sup>int</sup>} 等をエッジで計算.
- ハット節点—節点間の線分を エッジと見なさない点が ES-FEMと異なる.





异刀于禰凍云2 P.10





- スタンダードなFEMと同様にサブ四面体要素の[B]を計算,
- サブ四面体要素の[B]を各エッジにサブ四面体の体積/3の重み で分配し、[<sup>Edge</sup>B]を作成、
- *F, T*, {*f* <sup>int</sup>} 等をエッジで計算.



#### hES-FEMの精度検証





## 超弾性片持ち梁の曲げ解析



■ 10m x 1m x 1m の片持ち梁の先端に 20 kNの死荷重.
 ■ Neo-Hookean超弾性体:

$$[T] = 2C_{10} \frac{\operatorname{Dev}(\overline{B})}{J} + \frac{2}{D_1} (J-1)[I].$$

- *C*<sub>10</sub>は1 GPa で一定, *D*<sub>1</sub> を様々に変化させて, 初期ポアソン比を0.4~0.499999の間で種々に設定.
- Selective S-FEM,およびABAQUSの結果と比較.





#### 超弾性片持ち梁の曲げ解析 <u> 圧力の符号の分布 (v<sub>ini</sub>=0.499999)</u>



P. 14



#### <u> 圧力の符号の分布 (v<sub>ini</sub>=0.499999)</u>











P. 16

Pursuing Excellence



- ■上面の¼に**圧力荷重**を負荷して押込む.
- Arruda-Boyce超弾性体,  $\mu = 79 \times 10^{6}$  Pa,  $\lambda_{m} = 7$ ,  $D = 5 \times 10^{-12}$  Pa<sup>-1</sup> (i.e.,  $\nu_{ini} = 0.4999$ )
- Selective S-FEM,およびABAQUSの結果と比較.











計算力学講演会2014 P. 18









ほぼ 滑らかな Mises応力 分布.

FS/NS-FEM よりかなり 早い段階で 収束困難に 陥った.

東京工業大学

Tokyo Institute of Technology



計算力学講演会2014 P. 19





- 定ひずみ要素 (C3D4)以外ロッキングしていない.
- hES-FEMは公称で82% 圧縮した所で収束困難に陥った. 他は約95% 圧縮まで収束可能.(サブ四面体の早期裏返りが原因?)





陥る.

## 超弾性ブロックの部分押込解析







計算力学講演会2014 P. 21



## 超弾性ブロックの部分押込解析

Mises応力分布



## 角部のロッキングは解消された様に見える.



計算力学講演会2014 P. 22



## 超弾性1/8円柱の押込解析



- ■上面に軸方向の<u>強制変位</u>を与えて圧縮.
- Neo-Hookean超弾性体, C<sub>10</sub> = 40 × 10<sup>6</sup> Pa, D = 5 × 10<sup>-12</sup> Pa<sup>-1</sup> (i.e., v<sub>ini</sub> = 0.4999).
- Selective S-FEM,およびABAQUSの結果と比較.











## 超弾性1/8円柱の押込解析



hES-FEM

ほぼ 滑らかな Mises応力 分布.

FS/NS-FEM よりかなり 早い段階で (公称25%圧縮で) 収束困難に 陥った.



Mises Stress (Pa)







## 超弾性1/8円柱の押込解析

S. Pressure

+1.212e+09 +1.000e+08

-8.333e+05 -1.000e+07

hES-FEM-T4+1

Pressure (Pa)

0 2.0017 5017 7.0017

1e+08

-le+07

ABAQUS C3D4H

- ■両者共に特異性のある角部の変形が奇妙.
- <u>圧力振動はhES-FEMの方がはるかに少ない</u>.
  しかし、hES-FEMでも角部の圧力振動はかなり大きい.

















- ハット節点を追加した新しいS-FEM「Hat-enhanced ES-FEM: hES-FEM」を実装し、大変形問題における性 能を評価した。
- 従来のS-FEM(Selective S-FEM)で課題となっていた 3問題:「材料構成則に制限がある」、「圧力振動があ る」、「角部が局所ロッキングを起こす」について、hES-FEM-T4+1は課題をほぼ解決していることを確認した. ただし、特異性がある問題の変形には課題が残る.
   サブ四面体を利用する都合上、従来のS-FEMより比較 的軽度な大ひずみで収束困難に陥ってしまうことが明ら かとなった.
- 高頻度なメッシュリゾーニングが必須なら, 四面体2次 ハイブリッド要素と大して変わらないんじゃないか・・・













P. 29

## <u>微圧縮材料の大変形FEMにおける諸問題</u>

- ■ロッキング
  - ●せん断ロッキング
  - ●体積ロッキング
  - ●アスペクト比硬化
     (要素が扁平になり過ぎるために生ずるロッキング)
     メッシュリゾーニングが必要
- ■圧力振動(チェッカーボード) [注:体積ロッキングとは別の問題]
- ■高次混合要素の精度低下と破綻 (中間節点が辺の中点から端にずれるにつれ積分精度 が低下し、最終的には破綻する.)





ロッキングフリーな要素が必要

## ロッキング回避のための従来法

■ 高次要素:

★ 体積ロッキングを回避できない.
 中間節点があるため大変形で積分精度が悪化する.
 ■ 拡張ひずみ仮定法(EAS):

🗡 不安定.

■ B-bar法, F-bar法, 選択的次数低減積分法:
 メ四面体要素や三角形要素にはそのまま適用できない.

■ F-barパッチ法:

▶ 良いパッチを作ることが難しい.

■ u/p混合(ハイブリッド)法:

✗ 今のところ完全に満足できる定式化が提案されていない ただし、ほぼ許容出来るものは提案されている (例:ABAQUS/Standardの「C3D4H」や「C3D10H」など)

■ 平滑化有限要素法(Smoothed FEM: S-FEM):

? 可能性を模索中.(拙著論文(IJNME 2014)を参照)







- スタンダードなFEMと同様に要素[B]を計算,
- 要素[B]を接するエッジに面積比で分配し、[<sup>Edge</sup>B]を作成、
- *F, T*, {*f*<sup>int</sup>} 等をエッジで計算.

概して高精度だが、<u>体積ロッキングを起こす</u>のが欠点





Pursuina Excellence

#### **Node-based S-FEM (NS-FEM)**

- スタンダードなFEMと同様に要素[B]を計算,
- 要素[B]を接するノードに面積比で分配し, [<sup>Node</sup>B]を作成,
- *F, T*, {f<sup>int</sup>} 等をノードで計算.
  - せん断・体積ロッキングを起こさないが、<u>概して低精度</u>なのが欠点









## <u>四面体を用いた2通りのselective S-FEM</u>



Selective **ES**/NS-FEM-T4

ある要素が受け持つ エッジの平滑化領域は 1/6体積の双三角錐





